

FunderMax GmbH
Industriezentrum NÖ-Süd
2355 Wiener Neudorf



Magistrat der Stadt Wien
MAGISTRATSABTEILUNG 39
Prüf-, Überwachungs- und
Zertifizierungsstelle der Stadt Wien
Standort: Rinnböckstraße 15/2
A-1110 WIEN
Tel.: (+43 1) 4000-8039
Fax: (+43 1) 4000-99-8039
E-Mail: post@ma39.wien.gv.at
Homepage: www.ma39.wien.at



MA 39 – VFA 2018-1239.01

Wien, 10. Oktober 2018
Vienna, 10 October 2018

Klassifizierungsbericht Classification Report

zum/of

Brandverhalten nach EN 13501-1:2007+A1:2009
reaction to fire in accordance with EN 13501-1:2007+A1:2009

Auftraggeber: FunderMax GmbH
Sponsor:

Erstellt von: Magistratsabteilung 39 –
Prepared by: Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle der Stadt Wien
*Municipal Department 39 -
Research Centre, Laboratory and Certification Services of the City of Vienna*

Nr. der Notifizierten Stelle: 1139
Notified body No.:

Produktname: unter Hochdruck verpresste Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht,
Product name: Bezeichnung „m.look“
*under high pressure compressed laminated board with decorative layer on both
sides, designated as “m.look”*

**Nr. des Klassifizierungs-
berichts:** MA 39 – VFA 2018-1239.01
Classification report No.:

Ausgabennummer: 1
Issue No.:

Datum der Ausgabe: 10. Oktober 2018
Date of issue: 10 October 2018

Dieser Klassifizierungsbericht besteht aus 8 Seiten und darf nicht auszugsweise benutzt
oder auszugsweise reproduziert werden.

This classification report consists of 8 pages and may only be used or reproduced in its entirety.

Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Dieser Bericht ist mit dem Amtssiegel der Stadt Wien versehen.

Veröffentlichung und Auszüge bedürfen der schriftlichen Bewilligung der MA 39.
Bitte beachten Sie die derzeit gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MA 39
im Internet unter <http://www.ma39.wien.at>.

Zertifiziert gemäß den Forderungen der ÖNORM EN ISO 9001:2015 und der ÖNORM EN
ISO 14001:2015 durch die Quality Austria.

Akkreditiert als Prüf- und Inspektionsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums
für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft auf Basis ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025 und
ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17020.

Akkreditiert als Zertifizierungsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums für
Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft auf Basis ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17065.





1 Einführung

1 Introduction

Dieser Klassifizierungsbericht definiert die Klassifizierung, die dem Bauprodukt unter Hochdruck verpresste Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht, Bezeichnung „m.look“, bis zur Massekonstanz im Normklima gemäß ÖNORM EN 13238 gelagert, beschrieben in den im Punkt 3.1 angeführten Prüfberichten, in Übereinstimmung mit den in der ÖNORM EN 13501-1 angegebenen Verfahren zugewiesen wird.

This classification report defines the classification assigned in conformity with the procedure set forth in ÖNORM EN 13501-1 to the construction product under high pressure compressed laminated board with decorative layer on both sides, designated as "m.look", stored up to mass constancy in standard atmosphere pursuant to ÖNORM EN 13238, as described in the test reports listed under 3.1.

2 Einzelheiten des klassifizierten Bauproduktes

2 Details of the Construction Product Classified

Beim Bauprodukt handelt es sich um eine unter Hochdruck verpresste Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht, Bezeichnung „m.look“. Die Platte besteht aus einem Plattenkern (Glasvliese, Kunstharze und anorganische Füllstoffe) und beidseitigen Dekorschichten aus mit Melaminharz imprägnierten Dekorpapieren und einer Polyurethan-Acryllackschicht. Die Herstellung des Bauproduktes erfolgt in Anlehnung an EN 438.

The construction product is a high-pressure laminate with decorative layer on both sides, designated as "m.look". The board consists of a core layer (glass fleeces, synthetic resins and inorganic fillers) and decorative layers on both sides made of melamine resin impregnated decor papers and a polyurethane acrylic lacquer layer. The production of the construction product is based on EN 438.

Das Bauprodukt wird grundsätzlich vollständig in den im Punkt 3.1 angeführten Prüfberichten, die der Klassifizierung zugrunde liegen, beschrieben.

The construction product is fully described in the test reports listed in 3.1, on which the classification is based.

3 Prüfberichte und Prüfergebnisse, die der Klassifizierung zugrunde liegen

3 Test Reports and Test Results on which the Classification is Based

3.1 Prüfberichte

3.1 Test Reports

Name des Labors	Auftraggeber	Nummer der Prüfberichte	Prüfverfahren
Materialprüfanstalt Hannover für das Bauwesen und Produktionstechnik Nienburger Straße 3 30167 Hannover Deutschland	Fundermax GmbH Industriezentrum NÖ-Süd	Prüfbericht Nr. 183018 vom 16. Juli 2018	EN ISO 1716:2010
	2355 Wiener Neudorf Österreich	Prüfbericht Nr. 181891 vom 16. Juli 2018	EN 13823:2015



Name of Lab	Test commissioned by	File numbers of test reports	Test procedures
Materialprüfanstalt Hannover für das Bauwesen und Produktionstechnik Nienburger Straße 3 30167 Hannover Germany	Fundermax GmbH Industriezentrum NÖ-Süd 2355 Wiener Neudorf Austria	Test Report No. 183018 dated 16 July 2018 Test Report No. 181891 dated 16. July 2018	EN ISO 1716:2010 EN 13823:2015

3.2 Prüfergebnisse

3.2 Test Results

3.2.1 SBI-Prüfungen

3.2.1 SBI-tests

Schichtpresstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht m.look (Winterweiß), Dicke 7 mm:
high-pressure laminate with decorative layer on both sides, designated as "m.look" (winterwhite),
thickness 7 mm:

Prüfverfahren Test procedure	Parameter Parameters	Anzahl an Prüfungen Number of test runs	Prüfergebnis Test results	
			stetige Parameter Mittelwert Continuous parameters Mean value	Abfrage Para- meter Para- meter readings
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	1	25,9	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		25,9	---
	LFS < Rand des Probekörpers LFS < edge of specimen			J Y
	THR _{600s} [MJ]		3,2	---
	SMOGRA [m ² /s ²]		1,6	---
	TSP _{600s} [m ²]		23,4	---
	Brennendes Abtropfen /Abfallen Fall of flaming droplets/particles			N N



Schichtpresstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht m.look (Bronze Patina), Dicke 7 mm:
high-pressure laminate with decorative layer on both sides, designated as "m.look" (bronze patina), thickness 7 mm:

Prüfverfahren Test procedure	Parameter Parameters	Anzahl an Prüfungen Number of test runs	Prüfergebnis Test results	
			stetige Parameter Mittelwert Continuous parameters Mean value	Abfrage Para- meter Para- meter readings
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	1	29,0	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		29,0	---
	LFS < Rand des Probekörpers LFS < edge of specimen			J Y
	THR _{600s} [MJ]		2,9	---
	SMOGRA [m ² /s ²]		2,5	---
	TSP _{600s} [m ²]		36,2	---
	Brennendes Abtropfen /Abfallen Fall of flaming droplets/particles			N N

Schichtpresstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht m.look (Schwarz), Dicke 7 mm:
high-pressure laminate with decorative layer on both sides, designated as "m.look" (black), thickness 7 mm:

Prüfverfahren Test procedure	Parameter Parameters	Anzahl an Prüfungen Number of test runs	Prüfergebnis Test results	
			stetige Parameter Mittelwert Continuous parameters Mean value	Abfrage Para- meter Para- meter readings
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	1	23,3	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		23,3	---
	LFS < Rand des Probekörpers LFS < edge of specimen			J Y
	THR _{600s} [MJ]		2,8	---
	SMOGRA [m ² /s ²]		0,0	---
	TSP _{600s} [m ²]		25,8	---
	Brennendes Abtropfen /Abfallen Fall of flaming droplets/particles			N N



3.2.2 Kalorimetrische Prüfungen 3.2.2 Calorimetric tests

Prüfverfahren Test procedure	Parameter Parameters	Anzahl an Prüfungen Number of test runs	Prüfergebnis Test results	
			stetige Parameter Mittelwert Continuous parameters Mean value	Abfrage Para- meter Para- meter readings
EN ISO 1716	PCS _{Dekor Bronze Patina/decor bronze patina} * [MJ/kg]	3	17,47	---
	PCS _{Dekor Bronze Patina/decor bronze patina} * [MJ/m ²]	---	3,73	---
	PCS _{Kernvlies grau/core fleece grey} ** [MJ/kg]	3	2,27	---
	PCS _{Kernvlies grau/core fleece grey} ** [MJ/m ²]	---	2,03	---
	PCS _{Gesamtprodukt/whole product} *** [MJ/m ²]	---	35,90	---
	PCS _{Gesamtprodukt/whole product} *** [MJ/kg]	---	2,77	---

Die angegebenen Produkte weisen von allen möglichen Varianten jeweils den höchsten PCS-Wert auf.

The specified products have the highest PCS value of all possible variants.

* außenliegender nicht-substantieller Bestandteil

* *external non-substantial component*

** substantieller Bestandteil

** *substantial component*

*** bezogen auf eine Gesamtproduktstärke von 7 mm

*** *relating to a thickness of the product of 7 mm*



4 Klassifizierung und direkter Anwendungsbereich

4 Classification and Scope of Direct Application

Diese Klassifizierung wurde in Übereinstimmung mit der ÖNORM EN 13501-1 durchgeführt.
This classification was carried out in accordance with Austrian standard ÖNORM EN 13501-1.

4.1 Klassifizierung

4.1 Classification

Das Bauprodukt unter Hochdruck verpresste Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht, Bezeichnung „m.look“ (beschrieben in den angeführten Prüfberichten) wird in Bezug zu seinem Brandverhalten wie folgt klassifiziert:

The construction product under high pressure compressed laminated board with decorative layer on both sides, designated as "m.look" (described in the test reports listed above), in relation to its reaction to fire behaviour is classified:

A2

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug zur Rauchentwicklung ist:

The additional classification in relation to smoke production is:

s1

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf das brennende Abtropfen/Abfallen ist:

The additional classification in relation to flaming droplets/particles is:

d0

Das Format der Klassifizierung des Brandverhaltens für Bauprodukte mit Ausnahme von Bodenbelägen und Rohrisolierungen ist:

The format of the reaction to fire classification for construction products excluding floorings and linear pipe thermal insulation products is:

Brandverhalten <i>Reaction to fire performance</i>		Rauchentwicklung <i>Smoke production</i>			brennendes Abtropfen/Abfallen <i>Flaming droplets/particles</i>	
A2	-	s	1	,	d	0

Klassifizierung des Brandverhaltens: A2 – s1, d0

Reaction to fire classification: A2 – s1, d0



4.2 Anwendungsbereich 4.2 Scope of Application

Die Klassifizierung ist für das in den angeführten Prüfberichten beschriebene Bauprodukt mit einer Dicke von ≥ 7 mm (inkl. Produktionstoleranz) gültig, wobei sich bei größeren Dicken als 7 mm die Dicke des Kerns (Anzahl der Vlieslagen) erhöhen darf, nicht jedoch die Dicke oder die Anzahl der Lagen der äußeren Dekorschicht.

The classification is valid for the construction product with a thickness of ≥ 7 mm (including production tolerance) described in the test reports mentioned above. For thicknesses greater than 7 mm the thickness of the core (number of fleece layers) may increase, but not the thickness or the number of the layers of the outer decorative surface.

Sie gilt weiters für alle anderen Kernvliese bzw. Dekorpapiere (inkl. Harz und gegebenenfalls Lack), die den gleichen oder einen geringeren PCS-Wert aufweisen.

The classification is also valid for different core fleeces and different decorative layers (incl. resins and lacquer) with equal or lower PCS-values.

Sie bezieht sich weiterhin auf die Montage der Platten im Innen- und Außenbereich auf eine Aluminium- bzw. Stahlunterkonstruktion. Die Befestigung hat mechanisch zu erfolgen. Die Hinterlüftungsspaltbreite darf 0 mm – 40 mm betragen, als Dämmung ist eine Mineralwolle dämmung (Dichte 30 kg/m^3 – 70 kg/m^3 , Schmelzpunkt $> 1000^\circ\text{C}$) zu verwenden.

The classification also refers to the assembly of the panels indoors and outdoors on an aluminum or steel substructure. The mounting has to be done mechanically. The ventilation gap width may be 0 mm - 40 mm, as insulation a mineral wool insulation (density 30 kg / m^3 - 70 kg / m^3 , melting point $> 1000^\circ \text{C}$) has to be used.

Als Trägerplatten dürfen sämtliche der Euroklassen A1 oder A2 entsprechenden Trägerplatten eingesetzt werden, die eine Rohdichte von mindestens 650 kg/m^3 haben.

This classification is valid for the application of the described system onto all carrier materials conforming to Euro Classes A1 or A2-s1, d0 with a minimum density of 650 kg/m^3 .

In der Endanwendung dürfen offene Fugen auftreten. Alle Arten von geschlossenen Stößen (z.B. Anwendung von Profilen, Federn) sind möglich.

In end-use-conditions, open joints may occur. All types of closed joints (e.g., use of profiles, springs) are possible.

5 Einschränkungen 5 Restrictions

5.1 Allgemeines 5.1 General

Die Geltungsdauer dieses Klassifizierungsberichtes beträgt längstens 5 Jahre, sie endet somit spätestens am 10. Oktober 2023. Allenfalls diese Geltungsdauer beschränkende Bestimmungen europäischer Produktnormen sind zu beachten.

This classification report is valid for a period of 5 years, it will thus expire on 10 October 2023. Any provisions in European product standards as may restrict the period of validity hereof must be observed.

Sollten sich grundlegende Prüf- oder Bewertungskriterien ändern, erlischt die Gültigkeit vor Ablauf dieser Frist. Weiters erlischt die Gültigkeit dann, wenn der Auftraggeber unzulässige technische Änderungen am Produkt vornimmt.

In the event that fundamental testing or assessment criteria change, the period of validity will end before the expiry of this deadline. Moreover, the report will cease to be valid if the client makes inadmissible technical changes in the product.

5.2 Warnhinweis 5.2 Caveat

Dieses Dokument ist keine Typzulassung oder Produktzertifizierung.

This document does not serve the purpose of type certification or certification of the construction product.

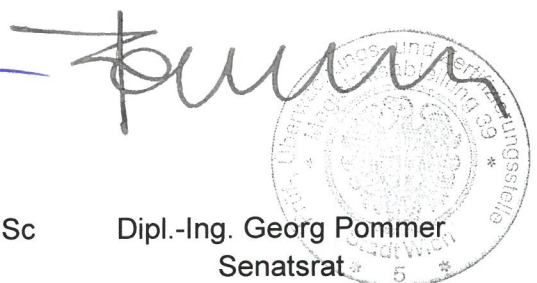
Dieser Klassifizierungsbericht ist zweisprachig. Im Zweifel gilt der deutsche Wortlaut.

This classification report has been issued bilingually. In case of doubt, the German wording is valid.

Der Sachbearbeiter:
The Case Manager:

Der zeichnungsberechtigte
Laboratoriumsleiter:
*The Head of the Laboratory
authorised to sign:*

Der Leiter der Prüf-,
Überwachungs- und
Zertifizierungsstelle:
*The Head of the Research Centre,
Laboratory and Certification
Services:*



Dipl.-HTL-Ing. Kurt Danzinger, MSc
Technischer Amtsrat

Dipl.-Ing. Dieter Werner, MSc
Oberstadtbaurat

Dipl.-Ing. Georg Pommer
Senatsrat # 5